Construction

SikaTop® Armatec 110 EpoCem®

Revêtement anticorrosion et agent de liaisonnement

Description

SikaTop® Armatec 110 EpoCem® est un revêtement anticorrosion et agent de liaisonnement, à trois composants, à base de ciment et d'époxyde modifié à base d'eau.

Domaines d'application

Comme revêtement anticorrosion pour l'acier d'armature :
- Pour réparations de béton armé lorsqu'il y a corrosion de l'acier d'armature.
- Comme protection préventive de l'acier d'armature dans les sections minces de béton armé.

Comme agent de liaisonnement à utiliser sur le béton, le mortier et l'acier :
- Pour des réparations de béton utilisant les mortiers de réparation/rapiéçage SikaTop® Plus, Sika® MonoTop et SikaRepair®.
- Pour liaisonner le béton neuf et le mortier au vieux béton.

Avantages

- Excellente adhérence à l'acier et au béton.
- Agit comme barrière efficace contre la pénétration de l'eau et des chlorures.
- Ne constitue pas un pare-vapeur.
- Contient des agents anticorrosifs.
- Donne un excellent revêtement de liaisonnement pour des applications subséquentes de mortier de réparation.
- Temps d'ouvrabilité prolongé.
- N'est pas affecté par l'humidité.
- Très grande résistance mécanique.
- Prémesuré, prêt à utiliser.
- Peut être appliqué au pistolet.
- Ininflammable.
- Ne contient aucun solvant.
- Agréé par le Ministère des Transports du Québec.

Données techniques

Conditionnement	Unités de 8 kg (4 L) et de 25 kg (12,5 L) [Unités de 17,6 lb (1,05 gal US) et de 55 lb (3,3 gal US)]		
Couleur	Composant A	liquide blanc	
	Composant B	liquide jaunâtre	
	Composant C	poudre grise pâle	
	Composants A+B+C	gris foncé	
Consommation	Comme agent de liaisonnement : 8 kg ou 4 L/6,6 m² (17,6 lb ou 1,05 gal US/72 pi²) Comme revêtement anticorrosion : 8 kg ou 4 L/2,3 m² (17,6 lb ou 1,05 gal US/25 pi²)		
Conservation			
Composants A et B	1 an dans son emballage d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Protéger contre le gel. Jeter, si gelé.		
Composant C	1 an dans son emballage d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Protéger de l'humidité.		
Rapport de malaxage	Mélanger l'unité complète		
Temps d'application	**7 °C (44 °F)**	**30 °C (86 °F)**	
	2 h	1 h 30 min	
Temps pour établir le contact	**10 °C (50 °F)**	**20 °C (68 °F)**	**30 °C (86 °F)**
	16 h	12 h	8 h

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Masse volumique	
Composant A	1,1 kg/L (9,2 lb/gal US)
Composant B	1,03 kg/L (8,6 lb/gal US)
Composant C	1,25 kg/L (10,4 lb/gal US) (masse volumique apparente)
Composants A+B+C	2 kg/L (16,7 lb/gal US)
Résistance de liaisonnement CAN A23.2-6B	
Béton	2 - 3 MPa (290 - 435 lb/po²)
Acier	1 - 2 MPa (145 - 290 lb/po²)
Résistance de liaisonnement à 14 jours ASTM C882*	
Frais sur frais	20,7 MPa (3003 lb/po²)
Temps ouvert 12 h	13,8 MPa (2002 lb/po²)

*Spécification ASTM C881 Résistance de liaisonnement minimum 10,3 MPa (1494 lb/po²). Temps ouvert (12 h) entre l'application de la couche de coulis SikaTop® Armatec 110 EpoCem® et l'application du mortier de rapiéçage ou du béton.

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.



Construction

Mode d'emploi

Préparation de la surface	Enlever tout béton détérioré, saleté, huile, graisse, et autres matériaux qui empêcheraient l'adhérence à la surface. Les surfaces d'acier doivent être propres et libres de toutes traces de graisse, huile, rouille et de calamine. Le travail préparatoire devrait être fait au moyen de sablage, jet d'eau haute-pression ou tout autre moyen mécanique approprié. Les surfaces absorbantes doivent être saturées superficiellement sèches (SSS) mais sans eau stagnante durant l'application.
Malaxage	Brasser vigoureusement les composants A et B avant d'ouvrir. Verser les deux liquides dans un récipient approprié et mélanger pendant 30 secondes. Ajouter lentement le composant C en continuant de brasser le mélange. Mélanger mécaniquement pendant 3 minutes utilisant un agitateur électrique à basse vitesse (300 - 450 tr/min), pour faire pénétrer le moins d'air possible.
Application	**Revêtement anticorrosion :** Appliquer une couche d'environ 0,5 - 1 mm (20 - 40 mils) d'épaisseur sur l'acier d'armature propre et non-rouillée, avec un pinceau raide, un rouleau ou un pistolet. Laisser sécher pendant 2 à 3 heures [à une température ambiante de 20 °C (68 °F)], avant d'appliquer une seconde couche de même épaisseur. Laisser sécher de la même façon avant d'appliquer le mortier de rapiéçage à la réparation. Inévitablement, un peu du matériel de revêtement sera déposé sur le béton environnant lors de l'application, ceci n'aura aucun effet nocif sur le résultat. **Agent de liaisonnement pour réparation de mortier ou béton :** Le substrat devrait être saturé superficiellement sec (SSS) avant d'appliquer une couche de liaisonnement d'au moins 0,5 mm (20 mils) d'épaisseur, en utilisant un pinceau, un rouleau ou un pistolet. Pour de meilleurs résultats, bien travailler le coulis de liaisonnement dans le substrat pour s'assurer que toutes les irrégularités de surface sont bien recouvertes. Le mortier de réparation ou le béton peut ensuite être appliqué sur l'agent de liaisonnement SikaTop® Armatec 110 EpoCem® soit frais sur frais ou avant un délai maximal d'attente. 8 heures à 30 °C (86 °F), 12 heures à 20 °C (68 °F), 16 heures à 10 °C (50°F) Passé ce délai, il y a risque de réduction des caractéristiques d'adhérence.
Nettoyage	Utiliser de l'eau pour enlever le produit non-durci des outils et malaxeur. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
Restrictions	■ Ne pas utiliser comme agent de liaisonnement avec les mortiers de réparation à prise rapide, tels que SikaSet® 45, SikaQuick® 1000, SikaQuick® 2500, SikaTop® 122 Plus Winter Grade et SikaTop® 123 Plus Winter Grade. Veuillez consulter les Services techniques Sika Canada. ■ Température minimale d'application (air ambiant et substrat) : 7 °C (44 °F). ■ Température maximale du substrat : 30 °C (86 °F). ■ Ne pas ajouter d'eau au mélange sous aucun prétexte.
Santé et sécurité	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT



Sika Canada Inc.

Québec
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
Fax : 514-697-3087

Ontario
6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tél : 905-795-3177
Fax : 905-795-3192

Alberta
18131–114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tél : 780-486-6111
Fax : 780-483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001